

Maintech

www.maintech-papertech.com/de

TASOWHEEL
Profile Care seit 1979

www.tasowheel.fi

Vinsen
INDUSTRIAL CLEANING

www.vinsen.eu

pixact
a brighter picture of your process

www.pixact.fi

Lanex
You *can* be sure

www.lanex.cz

BRIE

brenpower.co

Anaergia
Technologies

www.anaergia-technologies.com

KPNB

Komponenten + Partner Nicole Buschmeier



Einsparpotenziale
erkennen. Ressourcen
effizient + nachhaltig
nutzen.



Wir helfen dabei.

Helfen statt Verkaufen!



Match-Making

Spezialisierte Lieferanten  Papierhersteller
Für einen besseren und nachhaltigen Produktionsprozess

Das KPNB-NETZ-WERK

... ist ein seit 2006 stabil gewachsenes Geflecht in der weltweiten aktiven Papierindustrie, um Papierfabriken in der DACH Region zu helfen.

Durch engen, persönlichen Kontakt zu Papier-, Karton- und Zellstoffherstellern sammeln wir Herausforderungen des Produktionsalltags und finden Lösungen auf dem Zulieferermarkt:

Von technischen Lösungen bis zu Change-Management und Entwicklungsprozessen. Weniger exklusive Partnerschaften - dafür mehr Vertrauen als zentralen Wert der Zusammenarbeit. Das liefert aus unserer Sicht die beste Lösung für den Kunden, die Papierindustrie. **Match-Making at its best!**

Wir informieren Papier- und Kartonhersteller über neue Produkte und Dienstleistungen. Wir legen Wert auf individuelle Lösungen sowie innovative Technologien zur nachhaltigen Optimierung von Produktionslinien. Wir unterstützen unsere Kunden bei der Identifizierung von Problemen und deren Behebung:

- Aufnahme und Analyse der IST-Situation und Ziele
- Auswahl der passendsten Lösung und Partner
- Koordination und Kommunikation für Projekte bis zum erfolgreichen Abschluss

KPNB im Interview + Projekte:



Smart Factory 360

Brenpower ist Spezialist für KI-gestütztes Energiemanagement und bietet mit **Smart Factory 360°** eine leistungsstarke Lösung, die speziell auf die Bedürfnisse der Papierindustrie zugeschnitten ist. Die Plattform ersetzt veraltete Systeme wie Excel durch ein ganzheitliches, KI-basiertes Energiemonitoring – mit kabellosen, batterielosen Sensoren, die eine einfache Nachrüstung ermöglichen.

Mehr Info



SMART FACTORY 360

ENERGY CROSS-INDUSTRY DIGITAL TWIN PLATFORM

Ihre Vorteile als Papierhersteller:

- **Energie im Blick:** Echtzeitüberwachung von Dampf, Druckluft, HVAC & Wasser – für maximale Transparenz.
- **Künstliche Intelligenz:** Identifiziert Muster, erkennt Einsparpotenziale und optimiert Prozesse kontinuierlich.
- **Kosten senken:** Durch datenbasierte Effizienzsteigerungen und automatisierte Analyse.
- **Nachhaltiger produzieren:** CO₂ reduzieren und Umweltauflagen erfüllen.
- **Predictive Maintenance:** Frühwarnung bei Lagerschäden, Vibrationen und Prozessstörungen – für mehr Verfügbarkeit.

Brenpower – Ihre KI für mehr Effizienz, Nachhaltigkeit und Betriebssicherheit.



Nutzen Sie das KPNB-Netz-Werk für

Rückgewinnung von Energie + Wasser

Anaergia Technologies ist ein Teil der Anaergia Gruppe, einer der Weltmarktführer bei der Lösung von Abfallproblemen durch die Rückgewinnung von Energie, Wasser und Düngemittel aus nahezu jedem Abfallstrom. Das Unternehmen bietet für verschiedene Anwendungsbereiche die passende technische Lösung an, wie Pumptechnik, Rührtechnik, Separation, Extrusionstechnik, Siebtechnik, Zerkleinerungstechnik, Schlammaufbereitung und Fördertechnik.



Mehr Info



High-End Separation

Der UTS Separator ist eine High-End Filterschneckenpresse zum Separieren von faserhaltigen Suspensionen und Schlämmen. Die Separatoren sind extrem robust ausgelegt und damit konsequent auf den harten Praxiseinsatz zugeschnitten, sie stehen für beste Standzeiten und eine dauerhaft hohe Trenn- und Durchsatzleistung bei geringem Wartungsaufwand. Die Separationstechnik von Anaergia Technologies gibt es sowohl als stationäre als auch mobile Variante, die MSU (Mobile Separation Unit).

Als Lösung für die Entwässerung von kommunalen und industriellen Klärschlämmen sowie für in der Landwirtschaft anfallende Gülle und Gärprodukte, bietet Anaergia Technologies die Schlammschneckenpresse SSD mit einer Durchsatzmengen von bis zu 50m³/h an. Der Schlammeydicker SST bietet eine optimale Lösung für die Erhöhung des Feststoffgehalts.

Ihre nachhaltige Prozessverbesserung!

ECOFARIO TECHNOLOGIE revolutioniert den Markt der Mikropartikelfiltration

ECOFARIO ist ein vielfach ausgezeichnetes Green-Tech Startup, das sich auf die Separation von Mikroplastik aus Abwässern sowie von Mikropartikeln aus Prozesswässern spezialisiert hat.

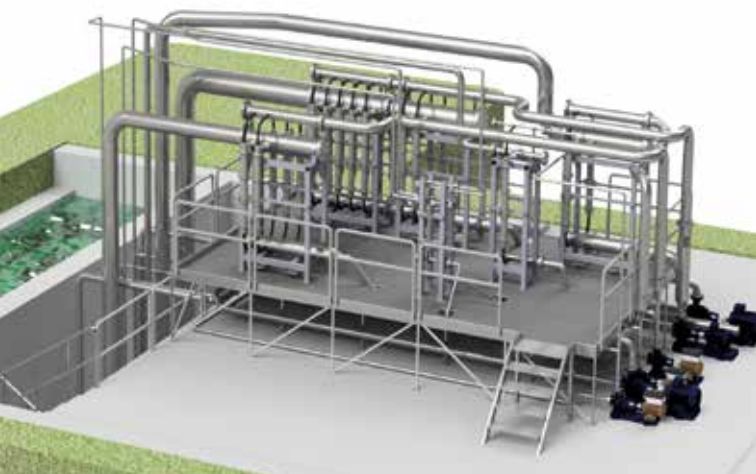
1. Abscheiden von Sand und Füllstoffpartikeln
2. Abscheiden von Stickies und Wachsen
3. Abscheiden von Mikroplastik

Mehr Info



ECOFARIO hat ein neuartiges Separationsverfahren entwickelt, das Mikroplastik und damit verbundene Schadstoffe im Abwasser deutlich reduzieren soll.

Die filterlose ECOFARIO High-G-Technologie ist eine effektive, skalierbare und kosteneffiziente Ergänzung zu verschiedenen Filtrationsprozessen, von der Schadstoffabscheidung und Ölextraktion **bis hin zur Reduzierung von Faserverlusten und der Mikropartikelfiltration.**



Nutzen Sie das KPNB-Netz-Werk für

Professionelle Industriereinigung

- Schnell – Kompetent – Sicher

PAPIERFABRIK

- Bütten, Tanks und Rohrleitungen
- Stoffauflaufformer, Pressenpartie und Streichpartie
- Faserrückgewinnungsanlagen
- große und kleine Kreisläufe
- Wärmetauscher
- Kessel
- Kühltürme

Mehr Info



20 Jahre Erfahrung in professioneller Reinigung von Industrieanlagen – Unsere Spezialität: Reinigung von Papiermaschinen und Wartung von Produktionsanlagen



Vinsen reinigt zum Beispiel folgendes Equipment:

ZELLSTOFFFABRIK

- Weiß- und Schwarzlaugekreisläufe
- Kocher
- Wärmetauscher
- Kessel für Schwarzlauge

Ihre nachhaltige Prozessverbesserung!

Maintech

Als Vorreiter und Erfinder der Passivierungstechnologie in der Papierherstellung, genießt Maintech seit 1967 das Vertrauen von Kunden in der Zellstoff- und Papierindustrie mit mehr als 1.100 gelieferten Maintech-"Mistrunner".

Passivierung von Trockenzylindern UND Trockensieben!

*Unsere Kunden: 168 Firmen mit 326 Papiermaschinen
Über 30 Jahre Erfahrung im Bereich der Passivierung
Über 1.100 Mistrunner-Anwendungen weltweit*



Mistrunner + Passivierungstechnologie heißt für Sie

- Erhöhte Trocknungskapazität durch reduzierten Dampfverbrauch + -druck
- Weniger Reinigungsaufwand (mit aggressiven Chemikalien)
- Weniger Bahnabrisse in der Trockenpartie
- Weniger Sticky-Abdrücke
- Weniger Ausschuss und Kundenreklamationen



Mehr Info



Wie läuft Ihre Anlage?

- Sind Passivierungskemikalien bekannt?
- Wie oft warten Sie das Dosiersystem?
- Haben Sie schon vom "Carry-Over Effekt" gehört?
- Ist die Chemikaliendosierung optimiert?
- Enthält die Chemikalie ausreichend Retentionsmittel?
- Stellen Sie am Schaber häufig eine Ölsammlung fest?

Kostenlose Schmutzanalyse und ROI Rechnung

Maintech analysiert Ihre Probe aus der Trockenpartie im Labor. Sie erhalten einen professionellen Ergebnisbericht und den berechneten ROI für den Einsatz von Maintech Chemikalien.

Lanex stellt seit 1949 technische Fasern sowie Seile her.

Seit über 20 Jahren gehören Papierführungsseile zum Portfolio.

Unser Angebot an Papierführungsseilen ist breit gefächert.

Für die optimale Auswahl Ihres Seils und somit den besten Nutzen sind die wichtigsten Faktoren die Produktionsbedingungen und der Typ Ihrer Papiermaschine.

Lanex Seile sind in zwei Gruppen eingeteilt - mit Kern (DUO) und ohne Kern (UNO). Die Kernseile sind runder, haben eine höhere Festigkeit,



verdrehen sich nicht und halten das Papier besser. Sie sind daher für höhere Papiergewichte und schnelle Maschinen geeignet.

Unsere Übersichtstabelle hilft Ihnen bei der Auswahl eines passenden Seils.

Mehr Info



Sie können ein Universalseil oder ein Seil mit erhöhter Beständigkeit gegen äußere Einflüsse der Produktionsbedingungen wählen, wie z.B. Abrieb, Chemikalien oder hohe Temperaturen. All das können die jeweiligen Seile aushalten.

Wenn Sie ein Seil ausgewählt haben, das auf Ihre Bedingungen abgestimmt ist, gilt es, auf seine genaue Verspleißung und Einführung in die gereinigte Seilbahn zu achten.

Wir bieten Support in diesen Bereichen:

- Audits an Ihrer Papiermaschine
- Schulungen hinsichtlich Seilbahn, Seilspannung und Seilspleißen
- Zubehör

Nutzen Sie das KPNB-Netz-Werk für

Visualise – Analyse – Optimise**Kontinuierliche Echtzeit-Prozesssuspensionsanalyse**

Durch die Kombination von Online-Prozessmikroskopie und fortschrittlicher Echtzeit-Bildanalysetechnik liefert Pixact Ihnen detaillierte Informationen zu Eigenschaften Ihrer Prozess-Suspensionen:

**Stoff Monitoring**

Online-Analyse von Zellstoffverunreinigungen
(z. B. Schmutzflecken, Splitter, chemische Ablagerungen und Farbe)



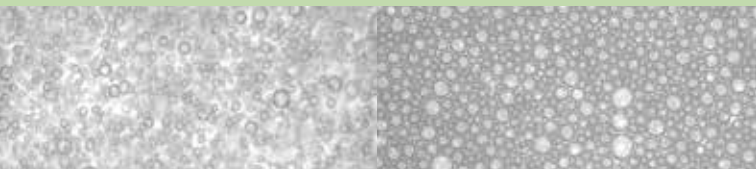
Referenzen

**Partikel Monitoring**

Online-Analyse von Faserlänge, -breite und Fibrillierung – Partikelgröße und -konzentration – Flockung

**Blasen Monitoring**

Online-Detektion von Gasspuren – Messung der Blasengröße – Analyse der Schaumqualität

**Ihre nachhaltige Prozessverbesserung!**

Effizienz steigern – Digitalisierung nutzen

Die Branche steht im Wandel. Neue Entwicklungen in Automatisierung, Künstlicher Intelligenz, IoT und Industrie 4.0 eröffnen neue Chancen:

- Produktionskosten senken
- Stillstände vermeiden
- Ressourcen schonen
- Qualität sichern



Mehr Info

Wireless Condition Monitoring



High Range



High Temperature



High Range



Easy to Install

Im KPNB-Netz-Werk finden Sie einige der innovativsten Anbieter, die diese Entwicklungen in die Praxis bringen. Dazu gehört Endiio Engineering aus Freiburg.

Predictive Maintenance mit KI & IoT

Energieautarke Funksensoren ermöglichen Echtzeitüberwachung – auch in schwierigen Stellen, wie der Trockenpartie.

Vorteile

- Frühzeitige Erkennung von Lagerschäden & Vibrationen
- Drahtlos & batterieelos – keine Wartung
- extrem stromsparend dank Wake-Up-on-Demand Technologie
- Ideal für hohe Temperaturen & Vibrationen

Erfolgreiche Einsätze

- KÄMMERER Spezialpapiere – Früherkennung von Lagerschäden
- MUNKSJÖ Dettingen – Vermeidung von Abrissen & Prozessstörungen

Nutzen Sie das KPNB-Netz-Werk für



Tasowheel
Quality
Control
Systems



Komplette
– QLS –
Referenz
2 0 2 4

Ihr Spezialist für Qualitätsleitsysteme
Aktuatoren - Ventile - Sensoren - Software - Systeme



Mit über 300.000 gelieferten Aktuatoren und Ventilen für die Papier- und Zellstoffindustrie ist Tasowheel weltweit führender Hersteller von Aktuatoren für präzise Querprofilregelung.

Tasowheel Produkte und Dienstleistungen umfassen alle Profilierungssysteme:

- Verdünnungswasserregelung
- Blendeneinstellung
- Befeuchtung
- Dampfblaskästen
- Coater



Ihre nachhaltige Prozessverbesserung!



**Johannes
Holubec**

holubec@kp-nb.de
+49 176 7120 8481
Leipzig



**Nicole
Buschmeier**



buschmeier@kp-nb.de
+49 172 699 4768
Haan

KPNB • Komponenten + Partner Nicole Buschmeier
Düsseldorfer Straße 37
42781 Haan

Vernetzen Sie sich mit KPNB
– **Aktuelle News** aus dem KPNB-
Netz-Werk – **immer auf LinkedIn**



Nutzen Sie das KPNB-Netz-Werk